

Agenda

Datum: 21 september 2011

Locatie: Nedtrain Haarlem (Oudeweg 6, 2031 CC Haarlem - www.nedtrain.nl)

Inschrijving: Members only of op uitnodiging; inschrijving per e-mail of via de website o.v.v. de namen van de deelnemers; sluitingsdatum 14 september 2011

16.00 uur **Opening en Welkom**

Bestuur

16.10 uur **NedTrain - Introductie**

NN, NedTrain

Introductie van het NS onderhoudsbedrijf NedTrain.

16.30 uur **Ontwerp en invoering van een nieuw change control proces**

Bart Loop, NedTrain

Binnen de NS is NedTrain verantwoordelijk voor het onderhoud haar treinen. Tijdens het uitvoeren van dit onderhoud kwam het regelmatig voor dat de benodigde documentatie niet op orde was. Belangrijke oorzaak blijkt vaak het niet goed verwerken in de configuratie van wijzigingen aan het materieel. Daarom heeft NedTrain een nieuw change control proces ontworpen en geïmplementeerd, gebaseerd op CMI principes. In de presentatie wordt het nieuwe proces toegelicht en de wijze waarop dat in SAP wordt ondersteund. Ook komen de eerste ervaringen met dit nieuwe proces aan bod.

17.10 uur **Configuratie Management en PLM in the supply chain**

Dick Terleth, ADSE

Geen enkel product, project of dienst wordt heden ten dage nog geheel geleverd door 1 bedrijf. Hierdoor ontstaan complexe toeleverketens en samenwerking tussen bedrijven is de norm geworden.

Dit levert uitdagingen op voor het managen van de product gegevens, het domein van Configuratie Management en PLM. Binnen een bedrijf is dit meestal wel geregeld maar tussen bedrijven levert dit nieuwe uitdagingen op. Deze uitdagingen worden in deze presentatie verder uitgewerkt.

17.40 uur **Broodjes**

18.20 uur **Aanpak CAD-performance problematiek NedTrain**

Guus van de Griendt & Wim Ottenhoff, Irmato

Bij een groot moderniseringsproject van treinstellen leidden CAD-performance problemen van de snel groeiende samenstellingen tot een onwerkbaar situatie waardoor de deadline van het project in gevaar kwam. Door niet alleen naar het CAD-tool te kijken maar ook naar het engineeringproces en de samenwerking met toeleveranciers kon met relatief eenvoudige oplossingen een grote CAD-performance verbetering gerealiseerd worden. In de presentatie wordt het traject van probleem tot resultaat uiteengezet en komt ook de relatie naar PDM aan de orde.

18.50 uur **Korte ervaringsuitwisseling met uitwisseling en beheer van 3rd party info**

Moderator: bestuur

Wat zijn de ervaringen met het verkrijgen van 3rd party informatie, import in PDM en beheer?

19.10 uur **E-BOM – M-BOM**

Stefan Hovens & Auke van Harten, Siemens PLM Software

Van oudsher ontwikkelen de engineers de eBOM (engineering) in PLM, welke vervolgens wordt overgezet en aangepast in ERP als de mBOM (manufacturing). Deze aanpassingen bestaan uit onder andere het verwijderen van assembly levels en het toevoegen van extra items zoals olie, lijm en verpakking. Een stap verder vinden we de BOP (bill of process) welke onderdelen van de mBOM consumeert en er het daadwerkelijke product van maakt, vaak uitgevoerd in MES (manufacturing execution system).

Vervolg op blad 2

Met alsmaar korter wordende ontwikkeltrajecten van steeds complexere producten ontstaan er problemen als er wijzingen doorgevoerd moeten worden. Van engineering (eBOM) naar manufacturing/ordering (mBOM) naar productie (BOP). Er is momenteel geen koppeling tussen de eBOM, mBom en BOP wat grote gevolgen heeft. Een veel voorkomend probleem is het missen van onderdelen of de verkeerde versies van onderdelen tijdens productie.

Wil je als bedrijf in staat zijn 1. een overlap aan te brengen in ontwikkeling en productie en 2. snel te reageren op veranderingen in het product, dan zul je dit probleem moeten adresseren in PLM. Dit probleem en de oplossingsrichting zal worden geadresseerd door Siemens PLM.

19.50 uur Verenigingszaken

- Voortgang casus Productstructuren in PLM
- Volgende vergadering 1 december 2011

20.00 uur Afsluiting bijeenkomst